Themenkreis Metallgewinnung

Versuch 5.11: Rasierklingentest - die Härte des Stahls

Stahl - mit einem richtigen Kohlenstoffgehalt - lässt sich durch eine Wärmebehandlung härten. Je nachdem wie er abkühlt, wird er entweder glasartig und spröde oder aber elastisch und biegsam. Die Ursache liegt in dem Kristallgefüge , das sich beim Abkühlen unterschiedlich ausbildet: α -Stahl, γ -Stahl (Austenit), Ferrit, Zementit, Martensit.

Sicherheit: Schutzbrille! Es empfiehlt sich, Handschuhe anzuziehen. Auch an stumpfen Rasierklingen kann man sich schneiden.

Entsorgung: problemlos

- Nimm zwei Rasierklingen. Eine dient als Vergleichsprobe.
- Führe eine Biegeprobe durch.
- Erhitze (Pinzette) die Rasierklinge bis zur Rotglut und lasse sie langsam auskühlen.
- Biegeprobe!
- Erhitze die Rasierklinge erneut bis zur Rotglut, schrecke sie aber ganz schnell in kaltem Wasser ab.
- Biegeprobe!

